

per Fax an 0221-27759910



Organisation: Torsten Alles
Tel.: 0221/277599-0
Fax: 0221/277599-10
E-Mail: imba@iqpr.de

IMBA-GRUNDSEMINAR Anmeldung *

Hiermit melde ich mich verbindlich an für die Teilnahme am IMBA-Grundseminar von:

Dienstag, 10.09. bis Mittwoch, 11.09.2019, iqpr Köln

Gebühr: 599,00 € zzgl. 19% MwSt.
Leistungen: Die Teilnahmegebühr für das zweitägige Einführungsseminar enthält die IMBA-Papierversion und die IMBA-Beurteilungshilfen sowie Mittagessen, zwei Kaffeepausen und Tischgetränke an beiden Tagen.

Name/Vorname: _____

Position: _____

Firma/Institution: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

Telefon/Telefax: _____

E-Mail: _____

Rechnungsadr.
falls abweichend

Bei Buchungen aus dem Ausland, bitten wir um Angabe Ihrer internationalen Steuernummer.

*Nach Eingang Ihrer schriftlichen Anmeldung erhalten Sie eine Bestätigung, Informationen und Anfahrtsskizze zum Seminarort.

Bei Abmeldung eines Teilnehmers bis zwei Wochen vor dem Veranstaltungstermin fallen Stornierungskosten in Höhe von 50% der Gebühr an. Anschließend berechnen wir die gesamte Gebühr. Die Rechnungsstellung erfolgt nach dem Seminar.

Wir behalten uns vor, bei zu geringer Teilnahme auch kurzfristig die Schulung abzusagen und einen Alternativtermin anzubieten.

Anmeldeschluss ist der 23.08.2019

Datum, Unterschrift

Hinweis: Sollten von einer Organisation mehr als 6 Personen teilnehmen, prüfen Sie bitte, ob ein geschlossenes / Inhouse Seminar günstiger ist und fordern Sie bei uns ein entsprechendes Angebot an.

Zu diesem Seminar werden 14 Stunden als Fortbildung für CDMPs und CRTWCs anerkannt.

Wissenschaftliche Leitung • Prof. Dr. Ingo Froböse •
Geschäftsführung • Matthias Mozdzanowski •
Eupener Str. 70 • D-50933 Köln

Deutsche Bank AG Köln, BLZ 370 700 60, Konto-Nr.: 1943570 • BIC-Code: DEUTDEDKXXX • IBAN: DE08 3707 0060 0194 3570 00
Handelsregister: Amtsgericht Köln • HRB 35556 • Steuer-Nr.: 223/5809/3483 • USt-IdNr.: DE217709509